

技术数据表



**ALCOLOR ABS FC WT1168-18**

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
填料/添加剂系统	70 % 特殊填料
颜色	白色, 近似于RAL9010
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
特殊功能	食品, 高添加剂含量, 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲, Lebensmittelindustrie, 家居用品
应用领域	挤出部件, 注塑部件

用量	1 % 挤出 1 % 注塑 取决于壁厚和要求的强光 取决于应用和操作区域
预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
存储	干燥, 避免光照 不高于30°C

性能	数值	单位	试验方法
热性能			
差示扫描量热法 (玻璃化转变温度)	104	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	3.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-